



INDUPOR® ARGENTINA S.A.S
Making a Future

Hoja de Producto

ADITIVO CATALIZADOR BODIESEL 100 %



INDUPOR® ARGENTINA
Making a Future

Hoja de Producto 1 / 2

ADITIVO CATALIZADOR BIODIESEL 100%

ADITIVO CATALIZADOR PARA LA PRODUCCIÓN DE COMBUSTIBLE DIESEL

DOSIS RECOMENDADA: 11 - 15% (11 litros con 89 litros de aceite).

LIBRE DE AGUA

PROTEGER DEL HIELO Y ALTAS TEMPERATURAS

El aditivo catalizador biodiesel 100 % es un producto químico sintético formulado bajo especificaciones de calidad para la producción de Metil Esteres de ácidos grasos a partir de aceites vegetales obtenidos de semillas, plantas oleaginosas o algas, así como también de aceites vegetales reciclados.

El producto se emplea como materia prima para la elaboración de combustibles para motores diesel, con las ventajas de obtener menores costos, lubricidad y disminuir la contaminación de los gases de combustión.

Propiedades

- Permite obtener una elevada conversión de biodiesel bajo condiciones moderadas de operación (50 – 70 °C).
- Alta estabilidad en el tiempo.
- Alta actividad catalítica.
- Totalmente anhidro.
- Se obtienen conversiones en tiempos de reacción de 60 minutos para procesos simples.

Modo de empleo

Se utiliza directamente con el aceite en la reacción de transesterificación y las dosis aproximadas son entre 11 y 15 % según la calidad del aceite y el proceso utilizado.

Se recomienda hacer análisis previos para determinar la dosis óptima. Para evitar la formación de jabones.

Se requiere que el aceite sea anhidro y sea limitado el contenido de ácidos grasos.



Vida útil y conservación

La vida útil es de 6 meses en envase original cerrado y almacenado en condiciones frescas a temperatura ambiente.

La temperatura mínima de almacenamiento es de -3 a 0 °C. Si el aditivo llega a helarse deberá llevarse a una temperatura de 10°C por encima de la mínima indicada y esperar su deshielo antes de usarse. Los contenidos de los bidones o de los tanques deberán agitarse manualmente o usando aire a baja presión para producir soluciones homogéneas. Temperatura de almacenamiento entre 5 y 30°C.

Presentación

Contenedores plásticos de 1000 litros.

Granel en camiones cisterna.

Especificaciones

Propiedad	Resultado	Unidad
Punto de ebullición	65	°C
Punto de fusión	-94	°C
Solubilidad en agua	Miscible	-
Presión de vapor a 20°C	12.3	Kpa
Densidad relativa de la mezcla vapor/aire a 20°C	1,01	-
Temperatura de autoignición	385	°C
Punto de inflamación	12	°C
Limites de explosividad	6-35.6	% en Volumen en aire

La responsabilidad de INDUPOR ARGENTINA S.A.S está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenaje del mismo. Con la presente hoja técnica ponemos a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. Última revisión: 02/2020. Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. La empresa podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos.